

## E Type Series Relief Valve (for Pump Relief)

# E型シリーズ レリーフ弁 (ポンプレリーフ用)

**製品記号** SL44E-G□ (フランジ、バネケースFC、要部SUS)  
 SL24E-B□ (フランジ、バネケースFC、要部C3604)  
 SL24E-G□ (フランジ、バネケースFC、要部SUS)  
 ※□内には圧力区分の記号が入ります。

FC製 1.0MPa・フランジ形

### ポンプ専用 【ダッシュポットタイプ】

E型シリーズポンプレリーフ弁は、ポンプ専用の圧力調整用レリーフ弁で、連続して逃す場合でもハンチングやウォータハンマを引き起こしにくい構造です。

#### ■特長

●弁体部はダッシュポット構造で、脈動圧、変動圧による弁体の急激な運動を抑制します。

●ポンプの負荷変動による圧力の増大分を排出し、ポンプの吐出圧力を一定に保ちます。

#### ■仕様 SL-44E型

製品記号	SL44E-G□	
	※□内には圧力区分の記号が入ります。	
キャップ形式	レバー無	
適用流体	水・油・液体 <sup>注1,注2</sup>	
呼び径	15~50	
流体温度	5~80℃(150℃まで製作しています。注3)	
設定圧力範囲	0.035~1.0MPa	
端接続	JIS 10K FFフランジ <sup>注4</sup>	
材質	本体	FC
	要部	SUS
本体耐圧試験	水圧にて1.5MPa	
取付姿勢	直立取付	

注1. 流体がガソリン、灯油など、および溶剤系の場合はお問い合わせください。  
 注2. 給水装置に使用する場合は、水道法性能基準適合品のSL-38EN,40EN型(118頁)をご使用ください。  
 注3. 油類は150℃以下、温水は90℃以下となります。  
 注4. JIS 10K RFフランジも製作しています。

#### SL-24E型

製品記号	SL24E-B□	SL24E-G□
	※□内には圧力区分の記号が入ります。	
キャップ形式	レバー無	
適用流体	水・油・液体	
呼び径	65・80	
流体温度	5~80℃(150℃まで製作しています。注1)	
設定圧力範囲	0.035~1.0MPa	
端接続	JIS 10K FFフランジ <sup>注2</sup>	
材質	本体	FC
	要部	C3604      SUS
本体耐圧試験	水圧にて呼び圧力の1.5倍	
取付姿勢	直立取付	

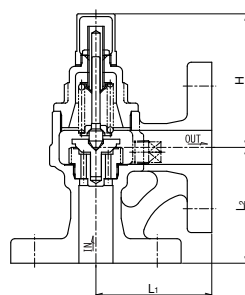
注1. 油類は150℃以下、温水は90℃以下となります。  
 注2. JIS 5K FF・RF、10K RFフランジも製作しています。

#### ■寸法表

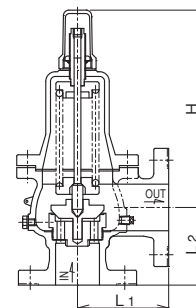
呼び径	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	質量(kg)
15	70	70	89	2.5
20	75	75	94	3
25	85	85	98	4.5
32	95	90	122	6.1
40	100	95	128	7.8
50	110	105	158	11.7
65	135	115	291	22
80	145	125	371	30

フランジ規格 JIS 10K FF

#### ■構造図

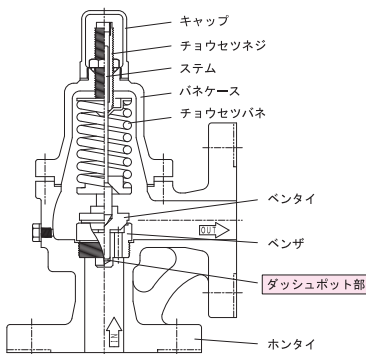


SL-44E型



SL-24E型

#### ■ダッシュポット構造



#### ■圧力区分

記号	SL44E-G□ (MPa)
1	0.035~0.2
2	0.2を超え0.5
3	0.5を超え1.0

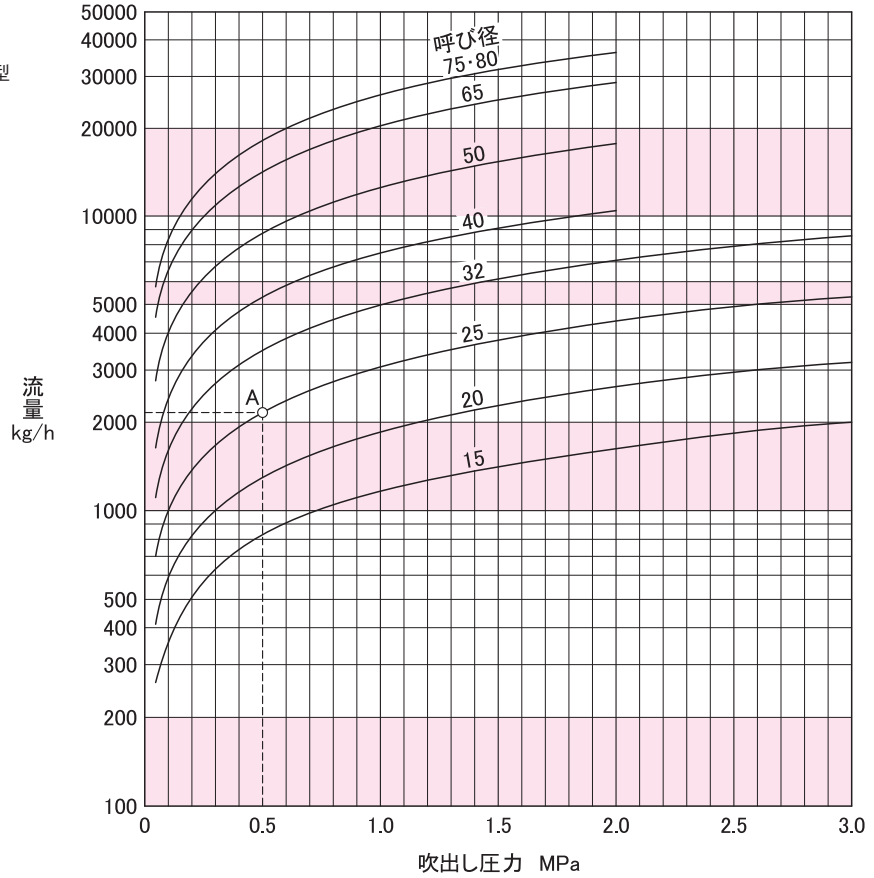
記号	SL24E-B□、SL24E-G□ (MPa)	
	呼び径65	呼び径80
1	0.035~0.2	0.035~0.2
2	0.2を超え0.7	0.2を超え0.5
3	0.7を超え1.0	0.5を超え0.8
4		0.8を超え1.0

※□内には圧力区分の記号が入ります。

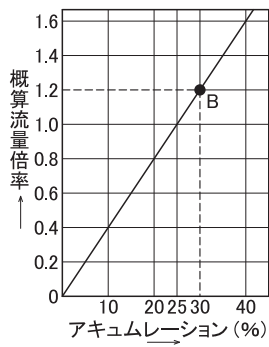
# 資料/E型、ED型シリーズ レリーフ弁(ポンプレリーフ用)

流量線図(図1)

適用型式 SL-38E、38EN、SL-40E型  
 SL-40EN、40EF、SL-24E型  
 SL-44E型、SL-6ED、SL-8ED型  
 SL-10ED型、SL-46ED型



概算流量倍率(図2)



●線図の使い方

1. アキュムレーション25%のときは、図1を使用します。
2. アキュムレーション25%以外のときは、図1と図2を使用します。

●例

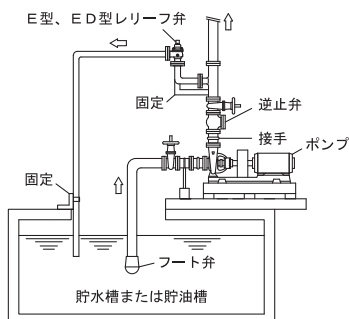
1. 呼び径25、吹出し圧力0.5MPa、アキュムレーション25%のときの流量は、図1のA点(吹出し圧力0.5MPaと呼び径25との交点)から、流量2180kg/hとなります。
2. 同様条件で、アキュムレーション30%のときの流量は、図2のB点から概算流量倍率1.2となりますので、2180kg/h×1.2=2616kg/hとなります。

●kg/h→L/minへの換算方法(参考)

水1リットル(L)の質量≒1kgより  

$$L/min = \frac{\text{上記線図の数値}(kg/h=L/h)}{60}$$

■配管例略図



# 資料/安全弁、逃し弁設置上のポイント

**注意**
 設置時や運転に関する注意事項は、それぞれ別に用意された取扱説明書をご覧ください。

## 1. 設置上の注意

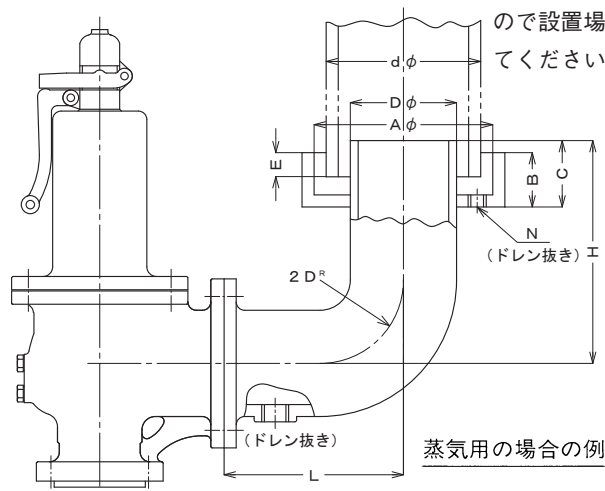
1. 安全弁は直立に取付けてください。取付の際は、器内のスケール、塵埃等を除去し、ガスケット当り面を清掃してください。
2. 安全弁取付台の内径は、安全弁入口径以上とし、取付台の全長はできるだけ短くし、圧力損失を小さくします。
3. 安全弁取付台は、安全弁の吹出しによる反動力を受けますので、この反動力による圧縮、せん断、曲げ応力に対し十分な強度、剛性を持たせてください。
4. 吹出し管の内径は、安全弁出口径よりできるだけ大きくし、その長さをできる限り短い距離で、かつ曲りを避け、屋外または安全な場所へ導くようにし、これを適当に支えて安全弁に不当な応力(熱応力を含む)が生じないようにしてください。

この吹出し管の吹出し場所は、吹出し時の事故防止の為、次の事項も考慮してください。

- 吹出し時の爆音・爆風の影響がある場所を避ける。  
特に通行場所、立入場所を避ける。
- 流体が蒸気・水の場合、湿気や水の浸漬を嫌う電気機器、機械器具等の設置場所を避ける。
- 流体が有害ガスの場合、腐食・有毒・酸欠等の状況になる場所を避ける。

- ねじ込形の安全弁、逃し弁の出口側吹出し管には弁の分解を容易にするため、直近にユニオン継手を使用してください。(次頁図1参照)
5. 吹出し管にドレン、雨水等がたまるおそれがある場所では、それらを全部抜き得る位置に開放したドレン抜きを設け、排水溝まで導いてください。
  6. 液体用または有毒ガス用に使用する全量式安全弁で、背圧調整用のコックがついている場合は、必ず出口吹出し管に配管してください。(次頁図3参照)

7. 装置や吹出し管などの熱膨張による安全弁への不当な影響を防ぐためには、下図のように弁の出口に適当な膨張継手を設け、その先に吹出し管を取付けます。また安全弁の軸心から吹出し管の中心迄の距離は、反動力を制限するために、できるだけ小さくとり曲管の半径は $2D$ ( $D$ は曲管の内径)以上にしてください。参考までに安全弁の吹出し管の標準寸法を記します。
8. レバー付(開放型)の場合、作動時上部のキャップ部からも流体が吹出しますので設置場所にあたっては十分考慮してください。(次頁図5参照)



■吹出し管参考寸法

出口側の径	D	d	(A)	B	C	E	L	H	N
40	40	65	130	60	80	30	130	220	Rc $\frac{1}{2}$
(50)	50	80	150	60	90	40	150	230	Rc $\frac{1}{2}$
65	65	100	200	60	100	40	180	270	Rc $\frac{1}{2}$
80	80	125	200	70	120	50	200	310	Rc $\frac{1}{2}$
100	100	150	250	70	140	60	250	370	Rc $\frac{3}{4}$
125	125	200	300	80	160	70	300	430	Rc1
150	150	200	300	80	180	70	350	500	Rc1
200	200	250	380	100	220	80	450	610	Rc1

(mm)

## 2. 保守及び取扱い上の注意

1. 安全弁の取付に際しては振動、腐食等によってその機能が阻害される恐れのある場所を避け、外部から衝撃等を与えないでください。
2. 安全弁取付後テストレバーにより弁を作動させる時は、装置の圧力が弁吹出し圧力の75%以上に達した状態で作動させてください。
3. 装置の常用運転圧力は、安全弁吹止り圧力の90%を超えないようにまた、脈

- 動のある場合には、80~85%を超えないように計画時考慮してください。
4. 装置の水圧試験を行う場合は、できるだけ安全弁を外して行ってください。安全弁を取付けて行う場合は次の事項を厳守してください。(次頁図4参照)
    - ① 不当な荷重で弁を損傷しないよう装置の圧力が弁吹出し圧力の80~90%に上昇した後に「テストガグ\*」を取付け、弁棒の先端を軽く押えてくだ

- さい。この際「テストガグ\*」は必ず手で回してください。スパナ等で回すと過大な押付力が加えられ弁座を損傷したり、弁棒が曲がったりして作動不良の原因となります。
- ② 水圧試験が終了し、装置の圧力が弁吹出し圧力の80~90%に下がったならばただちに「テストガグ\*」を外してください。
- \*テストガグは注文仕様になります。

# 資料/安全弁、逃し弁設置上のポイント

**注意** 設置時や運転に関する注意事項は、それぞれ別に用意された取扱説明書をご覧ください。

■配管例図

図1. 圧力タンク取付例略図

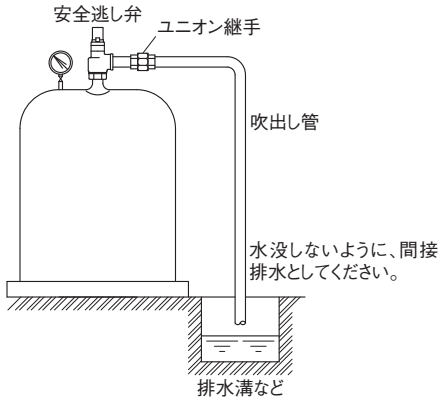


図2. 減圧弁二次側設置例略図

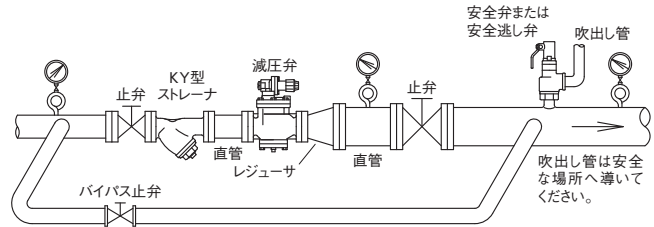


図3. 背圧調整用コック配管例略図

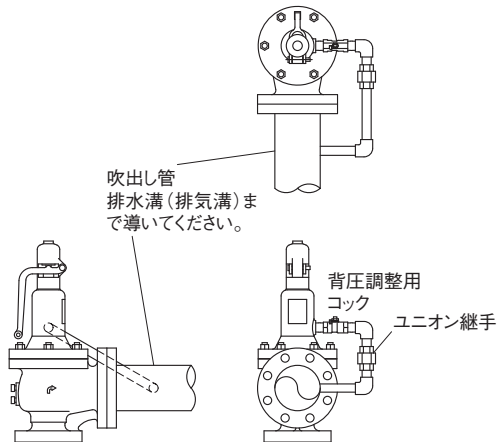


図4. テストガグ取付略図

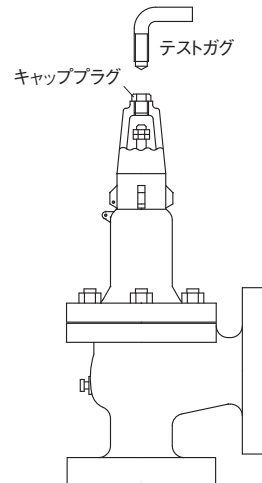
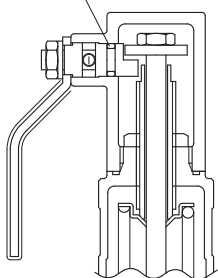


図5. レバー構造略図

SL-37, 39, 39F, 43型レバー構造

空気・気体・液体の場合

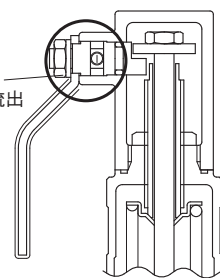
Oリングシールにより、密閉レバー構造



蒸気の場合

Oリングのシール性低下により、開放レバー構造としてお取扱ってください。

この部分から、作動時蒸気が流出



一般の開放レバー構造

作動時、流体が外部に流出  
この部分より、流体が流出

